

## AZ ONLINE TOBORZÁS FOLYAMATA:

### Minta hirdetések

Minimum 50 féle hirdetést tesztelünk:

Néhány példa hirdetés:

CNC GÉPKEZELŐT keresünk SÁROSPATAKI gyárunkba!



**CNC GÉPKEZELŐT  
KERESÜNK!**  
HAVI BRUTTÓ:  
224 000 - 310 000 Ft/hó

#### KIEMELKEDŐ BÉREZÉSSEL!

Magyarország LEGNAGYOBB FORGÁCSOLÓSZERSZÁM GYÁRTÓJA, a Fraisa Hungária Kft. CNC GÉPKEZELŐT keres, SÁROSPATAKI gyárába, HOSSZÚ TÁVRA!

CNC GÉPKEZELŐT keresünk SÁROSPATAKI gyárunkba!



**CNC GÉPKEZELŐT  
KERESÜNK!**  
VERSENYKÉPES JÖVEDELEMMEL!

#### KIEMELKEDŐ BÉREZÉSSEL!

Magyarország LEGNAGYOBB FORGÁCSOLÓSZERSZÁM GYÁRTÓJA, a Fraisa Hungária Kft. CNC GÉPKEZELŐT keres, SÁROSPATAKI gyárába, HOSSZÚ TÁVRA!

CNC GÉPKEZELŐT keresünk SÁROSPATAKI gyárunkba!



**CNC GÉPKEZELŐT  
KERESÜNK!**  
HAVI BRUTTÓ:  
224 000 - 310 000 Ft/hó

#### KIEMELKEDŐ BÉREZÉSSEL!

Magyarország LEGNAGYOBB FORGÁCSOLÓSZERSZÁM GYÁRTÓJA, a Fraisa Hungária Kft. CNC GÉPKEZELŐT keres, SÁROSPATAKI gyárába, HOSSZÚ TÁVRA!

A hirdetésekől egy hasonló weboldalra érkeznek az érdeklődők, ahol tudnak jelentkezni az állásra:

## Szerezz tapasztalatot az egyik LEGNÉPSZERŰBB SZAKMÁBAN!

Szeretsz gépekkel dolgozni?  
Fontosnak tartod, hogy csak minőségi munka kerüljön ki a kezed alól?

Ha a válaszod igen, akkor jó helyen jársz!

5 tengelyes CNC köszörűgép kezelő munkatársakat keresünk a  
Sárospatakon található forgácsolószerszám gyárunkba!

\*Közélső

**NINCS CNC GÉPKEZELŐ VÉGZETTSÉGED? NEM  
ISMERED AZ ÁLTALUNK GYÁRTOTT TERMÉKEKET?**

**NEM AKADÁLY! 6 hónapos belső képzésünk során  
KIVÁLÓ SZAKEMBERRE válhatsz Te is, ha rendelkez a  
kellő motivációval és hozzáállással.**



**CNC GÉPKEZELŐ  
munkatársat keresünk!**

CNC gépkezelő munkatársakat keresünk sárospataki  
gyárunkba!

A FRAISA fémgyártáshoz használt forgácsolószerszámokat gyárt a világszerte.  
Az 1934-ben alapított vállalat, amelynek ma 509 munkatársa van, az iparág egyik  
piacvezető gyártójának számít.

A FRAISA garantálja a legmagasabb technológiai igényt, a kreatív memóriát,  
az optimális minőséget és a csapatmunkát minden területen. A cél, hogy  
csúcsteljesítményű szerszámainkkal és szolgáltatásainkkal ügyfeleink gyártási  
költségeit minimalizáljuk és az üzemekben a termelékenységet maximalizáljuk.

5 TENGELYES CNC KÖSZÖRŰGÉP KEZELŐ munkatársakat keresünk azonnali  
kezdéssel!

#### FELADATOK:

Megmunkáló gép beállítása. Legyártott termék ellenőrzése. Gépek gyártás közbeni  
felügyelete.  
Munkarend: folyamatos (öt műszak).

#### AMIRE SZÜKSÉG VAN:

- CNC gépkezelői végzettség (de belső képzésünk során betanítunk hogyan kezel  
az 5 tengelyes CNC köszörűgépet)  
- alapkülső számítógép ismeret,  
- megbízhatóság, motiváltság, csapatmunka készség.

CNC gépkezelő szerszámkészítő végzettség előny.

#### AMIT KÍNÁLUNK:

- ÁTLAG KERESÉST FELETTI BÉR, minden bejelentve,  
- biztos munkahely, hosszú távú munkalehetőség.

#### NETTÓ MUNKABÉR:

Akár 206.000 Ft!

#### MUNKAVÉGZÉS HELYE:

Fraisa Hungária Kft.  
3950 Sárospatak, Vásárhelyi Pál utca 3.

#### MUNKAVISZONY:

főállás

#### MUNKAIIDŐ:

Folyamatos (öt műszak).

#### A MUNKÁBA ÁLLÁS KEZDETE:

azonnal

Az állásra való jelentkezéshez kérlek válaszolj az alábbi  
kérdéseinkre!

Mivel töltöd legszívesebben a szabadidődet? \*

Iskolai végzettséged: \*

Eddigi munkahelyeid: \*

Milyen feladatokat láttál el?

Mennyi időre tervezed a munkaviszonyt? \*

Milyen bérrel lennél elégedett? \*

Neved: \*

Telefonszámod: \*

Email címed: \*

Irányítószámod: \*

Mikor tudnál munkába állni? \*

Küldés

Google Útlapokon soha ne adjon meg jelszavakat.

Üzemeltető:

Google Forms

Ez a tartalom nem a Google tulajdona, és nem is hagyta szétjárt.

Visszaadja jelenléte - Felhasználási feltételek - Egyéb feltételek

# A JELENTKEZŐKET A MEGRENDELŐ EGY ONLINE EXCEL TÁBLÁZATBAN KAPJA MEG!

Minden jelentkezőhöz hozzá van rendelve, hogy a meghatározott kérdésekre milyen választ adott!

Időpont	Mielőtt elkezdené a munkát	Iskola végzettsége	Eddigi munkatapasztalat	Milyen szoftverekkel dolgozott?	Milyen nyelvi tudással rendelkezik?	Név	Telefonszám	Email cím	Időnyitási idő	Mikor tudna munkába lépni?	
2016.07.12. 13:01:06	szabadfoglalkozású CNC forgácsolt, tanuló, megrendő: Procezio IT online képzésre is géppel nem az igazán magam nem kélek meg több év tapasztalattal	mechatrasági gépészeti alapképzés	2002-CVT technika 400 órával tanítottam (mechanika, pneumatika, CNC) 2002-Siemens tanfolyam SIMATIC S7 S/H 2002-Siemens tanfolyam SIMATIC S7 S X/E 1998-1999-évi gépészeti nyelvtudás angol-B1 német-A2-B1 Munkatapasztalat: 2015.06.-2016.04.-Rendelés-Sidaworld-Freiburg -Németország gépjárműreparálás előzetes 2014.06.-2014.10. betanított gépészeti üzemeltető zafirmánál 2012.07.-2014.04.-gépészeti Schmitt-Platin-Németországban -fűtés kiadás és eldobás, padlato javítás 2011.09.2012.04.-zárt órák SS1 Schmitt-Ausztrália gépészeti szerelés 2008. szeptember 11 (in Anglia, Hollandia, Olaszország, Kína-Háborús, Svájc - szaktan és kisapító munkák, sajátors 2007-2008-Fém megmunkáló Tandem Team BTRaddickok - Alumíniumból készített díszlámpák megmunkálása (fűtés, csatlakozás) Számos esztétikus és kész termékek 2002-2005-évi gépészeti végzettség 1995. május-2002. november-CVT technika, betanított CNC gépezés OPEL, Hungary Motorgyár 10 évig egy megmunkáló CNC és sztereogépekkel FELADAT referencia port folvétel, szerszám barmelés szerszámcsere, komlócsiszolás, mérési eredmények dokumentálás, CVT gépjármű gépjármű gépjármű átvétel, majd fokozatos tanúsítványok készítése gépjárműveken 1994. április-1995. május- kábelkövető, kábelkövető, csatlakozó ADI, Hungary Bütyök-Komond-Értékesítő, kábelkövető kábelkövető, kábelkövető, kábelkövető, kábelkövető, kábelkövető, kábelkövető, kábelkövető, kábelkövető, kábelkövető 1989. június-1990. november-gépészeti FALOD Kft. Automatizálás-Kommand-gepjármű kiadás/áramlás készenléte, betanított nyelvtudás gépészeti szerelés.	csak hozzávaló órák kiadása helyett az a munka nem	150 nyelvi	Szabó Zoltán	06-30-7375-612	zoltan.szabo@onlinetoborzas.hu		3900	amint tudtam szabadon
2016.07.12. 13:36:20	Állatorvos, sport, banküzemeltetés	Érettség műszaki iskolából	Szimádi Pro Kft. It tanult voltam, sorozatmunka, szerviz átvesztés. Ottón - a legújabbabb díszlámpák gyártása, kiadás (szerszám) technológiák. Ezen munkák közül is	Ózintó (ezek a kérdések)	310 000 Buitó	Fekete Tamás	063072700	fekete.tamas@gmail.com	6800	2016. Augusztus/Szeptember	
2016.07.13. 22:54:28	Tisztasági cégek CNC forgácsolt	Kereskedelmi cégek CNC forgácsolt	Robert Bosch Elektromechanika Kft. gépmester	Hőszigetelő fólia	270000	György László	063030480	laszlo.gyorgy@gmail.com	3013	Augusztus 1	
2016.07.14. 8:32:19	Audió szerelés, barkácsok	Érettség + OKJ-s tanúsítvány	Júlia - Kiss Bt., Zempán (Zarandok) Kft., Nadr gumiszalag	Hőszigetelő fólia	130000	Bodnár Csaba	063020300	csababodnar@gmail.com	3950	Bármikor	
2016.07.14. 10:08:51	Olvasás, számítógép szerelés	2010-2015-Ottón Labor Főként a forgó, CT, M	2015-Körmény nagy gépkötés (60 év), Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Könyvtár és Egyetemi Oktató Könyvtár-Radió 2013-2014-Hűtőközpont-üzemeltetés	Hőszigetelő fólia, Sárospatak	Nettó: 130.000-150.000	Dankó Ádám	063054700	adamdankos@onlinetoborzas.hu	3922	Azonnal	
2016.07.14. 15:31:37	Névtábla		1995.08.28 - 1996.04.11. FRAMAC KFT Sárospatak Munkái: Gépészeti, forgácsolt gépezés, CNC gépezés 1999.06.01 - 1999.06.07. PREC-CAST KFT Sárospatak helyi Munkái: Öntvény megmunkálás, Gépészeti, forgácsolt gépezés, Szerszámgyártás 2002.08.11. - 2005.06.16. CERTA Z.P.R.S.Z. KFT. Sárospatak helyi Munkái: Öntvény megmunkálás 2005.04.15. - 2007.12.10. MINNA TULIPÁRI ZRT. Sárospatak helyi Munkái: Gépészeti gépezés, Készlet anyagmozdítás 2001.10.17. - 2001.11.30. NORPAN SÚTÓIPARI KFT. Sárospatak helyi Munkái: Súlymérő rendszer 2011.05.07. - 2011.11.07. MOSONI KENNER SÚTÓIPARI ZRT. Mosonmagyaróvár Munkái: Kamiontöltő elmozdító, Részlet gyártás Készlet elmozdító, Polymerszerelési gépek, Fűtőgáz, fűtőgáz, stb. Személyes információk: Nős vagyok, Egy gyermek, édesanya, Káros szenvedélyektől mentes. Elektronikus szerelési Nincs CNC gépezés, 10 éven keresztül, Többé-kevésbé, Készenléti gépezés	Hőszigetelő fólia	nettó 110-130 plusz szállás	Gonia György	063018470	gyorgy@onlinetoborzas.hu	3980	Azonnal	

A táblázatban szereplő jelentkezők adatait kérem, kezelje bizalmasan, csak kifényképeztem egy korábbi projektünk adatbázisából.

## PARTNEREINK:



Kérdés esetén keressen bizalommal a [tothandras@onlinetoborzas.hu](mailto:tothandras@onlinetoborzas.hu) email címen, vagy a 06-30-7375-612 telefonszámon!

Üdvözlettel:

dr. Tóth András

Online toborzási tanácsadó